



Lieferwerk:

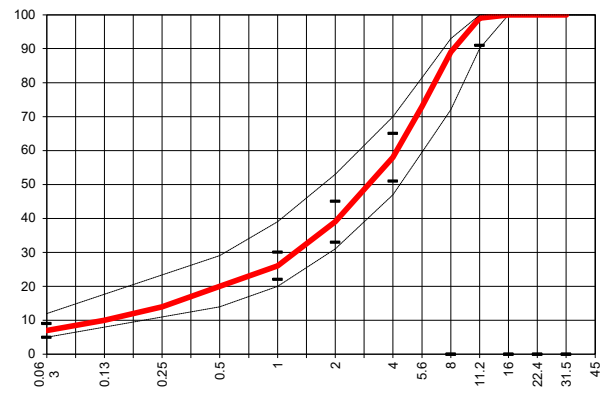
Tobega AG Neftenbach

Prüfstelle: Viatec AG

Walzasphalt - Deklaration **2020** **AC 11 N**

Mischgutangaben	Sollwerte	Anforderungen	Code:	43042
Bindemittel:				
Ziel-Bitumen	B 70/100			
- ∑ lösl. Bindemittelgehalt M-%	5.9 [total]	Toleranz EW = ± 0.5		
Zugabebitumen	70/100+250/330			
Rückgewinnung aus Mischgut:				
- Penetration: min. [$1/_{10}$ mm]	35			
- Penetration: max. [$1/_{10}$ mm]	75			
- Erweichungspunkt R+K: min.	47			
- Erweichungspunkt R+K: max.	62			
- Elastische Rückstellung [%]				
Mineralstoffe Herkunft:				
- Füller	Eigenfüller			
- Kalkhydrat				
- feine Gesteinskörnung	KW Toggenburger			
- grobe Gesteinskörnung	KW Toggenburger			
- Mineralanteil Sand ≤ 2.0 mm	39 M-%			
- Mineralanteil Splitte ≥ 2.0 mm	61 M-%			
Mineralkategorie	C70/10	C70/10		
Recycling-Granulat				
- Kaltzugabe M-%				
- Warmzugabe M-%	30	20 - 30%		
Marshall-Werte:				
- Verdichtungstemperatur	145 °C			
- Raumdichte kg/m ³	~ 2364			
- Rohdichte kg/m ³	~ 2460			
- Hohlraumgehalt HM, Vol-%	3.9	2.0...5.0		
- Hohlraumfüllungsgrad VFB, %	---	≤ 83		
- Stabilität S kN	---	≥ 7.5		
- Fließen F, mm	---	2...4		
Bei H und S Belägen:				
Spurrinentest LCPC [29]				
- 10000 Prüfzyklen %	---	---		
- 30000 Prüfzyklen %	---	---		
Wasserempfindlichkeit %		≥ 70%		
Korngrößenverteilung:	mm	Toleranz		
- Einzelwerte Siebdurchgang	45.0 [M-%] 100.0			
	31.5 [M-%] 100.0			
	22.4 [M-%] 100.0			
	16.0 [M-%] 100.0			
	11.2 [M-%] 99.0	-8/+5		
	8.0 [M-%] 89.0			
	5.6 [M-%] 73.0			
	4.0 [M-%] 58.0	± 7		
	2.0 [M-%] 39.0	± 6		
	1.0 [M-%] 26.0	± 4		
	0.5 [M-%] 20.0			
	0.25 [M-%] 14.0			
	0.125 [M-%] 10.0			
	0.063 [M-%] 7.0	± 2		

Erstprüfungs-Bericht		erfüllt
Nummer:	55-14	
gültig bis:	nächste Produktion	
Konformitätserklärung		Ja



Datum:
 Stempel / Unterschrift
 Belagswerk
 Tobega AG
 Eggbühlstrasse 36
 8050 Zürich

Datum: 18.02.2020
 Stempel / Unterschrift
 Akkreditiertes Labor
 ViaTec AG
 Technormastrasse 8
 8404 Winterthur

P. Jochus

Datum:
 Stempel / Unterschrift
 Unternehmer