

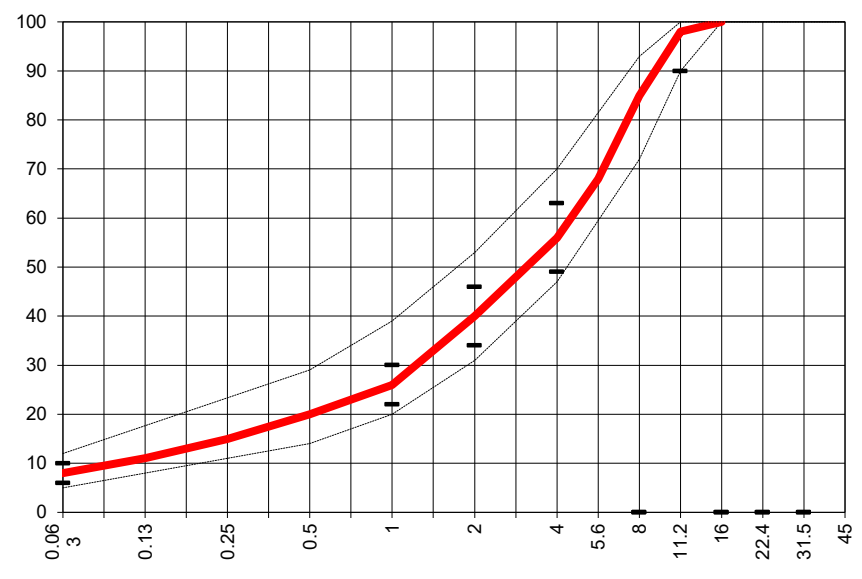


Lieferwerk: **Tobega AG Neftenbach** **Prüfstelle:** **Viatec AG**

Walzasphalt - Deklaration **2020** **AC 11 S**

Mischgutangaben	Sollwerte	Anforderungen	Code:	43033
Bindemittel:				
Ziel-Bitumen	B 50/70			
- Σ lösl. Bindemittelgehalt M-%	5.6 [total]	Toleranz EW = ± 0.5		
Zugabebitumen	B 50/70			
Rückgewinnung aus Mischgut:				
- Penetration: min. [$1/10$ mm]	30			
- Penetration: max. [$1/10$ mm]	55			
- Erweichungspunkt R+K: min.	48			
- Erweichungspunkt R+K: max.	65			
- Elastische Rückstellung [%]				
Mineralstoffe Herkunft:				
- Füller	Eigenfüller			
- Kalkhydrat				
- feine Gesteinskörnung	KW Toggenburger			
- grobe Gesteinskörnung	KW Toggenburger			
- Mineralanteil Sand ≤ 2.0 mm	40 M-%			
- Mineralanteil Splitte ≥ 2.0 mm	60 M-%			
Mineralkategorie	C70/10	C70/10		
Recycling-Granulat				
- Kaltzugabe M-%				
- Warmzugabe M-%				
Marshall-Werte:				
- Verdichtungstemperatur	145 °C			
- Raumdichte kg/m^3	~ 2360			
- Rohdichte kg/m^3	~ 2471			
- Hohlraumgehalt HM, Vol-%	4.5	3.0...6.0		
- Hohlraumfüllungsgrad VFB, %	---	---		
- Stabilität S kN	---	---		
- Fliesen F, mm	---	---		
Bei H und S Belägen:				
Spurrinentest LCPC [29]				
- 10000 Prüfzyklen %		$\leq 10\%$		
- 30000 Prüfzyklen %	---	---		
Wasserempfindlichkeit %		$\geq 70\%$		
Korngrößenverteilung:	mm	Toleranz		
- Einzelwerte Siebdurchgang	45.0 [M-%] 100.0			
	31.5 [M-%] 100.0			
	22.4 [M-%] 100.0			
	16.0 [M-%] 100.0			
	11.2 [M-%] 98.0	-8/+5		
	8.0 [M-%] 85.0			
	5.6 [M-%] 68.0			
	4.0 [M-%] 56.0	± 7		
	2.0 [M-%] 40.0	± 6		
	1.0 [M-%] 26.0	± 4		
	0.5 [M-%] 20.0			
	0.25 [M-%] 15.0			
	0.125 [M-%] 11.0			
	0.063 [M-%] 8.0	± 2		

Erstprüfungs-Bericht		erfüllt
Nummer:	55-15	Ja
gültig bis:	nächste Produktion	
Konformitätserklärung		Ja



Datum:
 Stempel / Unterschrift
 Belagswerk
 Tobega AG
 Eggbühlstrasse 36
 8050 Zürich

Datum: 18.02.2020
 Stempel / Unterschrift
 Akkreditiertes Labor
 ViaTec AG
 Technormastrasse 8
 8404 Winterthur

Datum:
 Stempel / Unterschrift
 Unternehmer

P. Johus