



Lieferwerk:

Tobega AG Neftenbach

Prüfstelle: Viatic AG

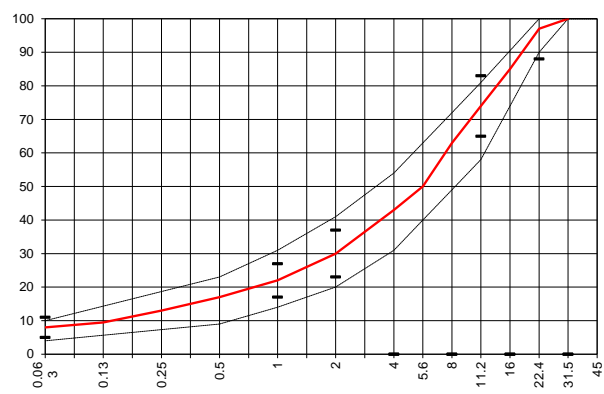
Walzasphalt - Deklaration

2021

AC T 22 Oeko Bdm. 35/50

Mischgutangaben	Sollwerte	Anforderungen	Code:	25020
Bindemittel:				
Ziel-Bitumen	B 35/50			
- Σ lösl. Bindemittelgehalt M-%	4.1	Toleranz EW = ± 0.6		
Zugabebitumen	B70/100+B330/440			
Rückgewinnung aus Mischgut:				
- Penetration: min. [$1/10$ mm]				
- Penetration: max. [$1/10$ mm]				
- Erweichungspunkt R+K: min.				
- Erweichungspunkt R+K: max.				
- Elastische Rückstellung [%]				
Mineralstoffe Herkunft:				
- Füller	Eigenfüller			
- Kalkhydrat				
- feine Gesteinskörnung	KW Toggenburger			
- grobe Gesteinskörnung	KW Toggenburger			
- Mineralanteil Sand ≤ 2.0 mm	30 M-%			
- Mineralanteil Splitte ≥ 2.0 mm	70 M-%			
Mineralkategorie	C50/30	C70/10		
Recycling-Granulat	RZO			
- Kaltzugabe M-%				
- Warmzugabe M-%	60	50 - 60%		
- Sekundärsplitt M-%	$\leq 20\%$	vom Primärsplitt-Anteil		
Marshall-Werte:				
- Verdichtungstemperatur	165 °C			
- Raumdichte Mg/m^3	~ 2.401			
- Rohdichte Mg/m^3	~ 2.527			
- Hohlraumgehalt Vm, Vol-%	5	4.0...7.0		
- Hohlraumfüllungsgrad VFB,%	---	---		
- Stabilität S kN	---	---		
- Fließen F, mm	---	---		
Bei H und S Belägen:				
Spurrinntest LCPC [29]				
- 10000 Prüfzyklen %		$\leq 10\%$		
- 30000 Prüfzyklen %		---		
Wasserempfindlichkeit %		$\geq 70\%$		
Korngrößenverteilung:	mm	Toleranz		
- Einzelwerte Siebdurchgang	45.0 [M-%] 100.0			
	31.5 [M-%] 100.0			
	22.4 [M-%] 97.0	-9/+5		
	16.0 [M-%] 85.0			
	11.2 [M-%] 74.0	± 9		
	8.0 [M-%] 63.0			
	5.6 [M-%] 50.0			
	4.0 [M-%] 43.0			
	2.0 [M-%] 30.0	± 7		
	1.0 [M-%] 22.0	± 5		
	0.5 [M-%] 17.0			
	0.25 [M-%] 13.0			
	0.125 [M-%] 9.5			
	0.063 [M-%] 8.0	± 3		

Typprüfung		erfüllt
Nummer:		
gültig bis:		
Konformitätserklärung		



Datum:
 Stempel / Unterschrift
 Belagswerk
 Tobega AG
 Obere Heslibachstrasse 8
 8700 Küsnacht

Datum: 18.02.2021
 Stempel / Unterschrift
 Akkreditiertes Labor
 ViaTec AG
 Technormastrasse 8
 8404 Winterthur

Datum:
 Stempel / Unterschrift
 Unternehmer